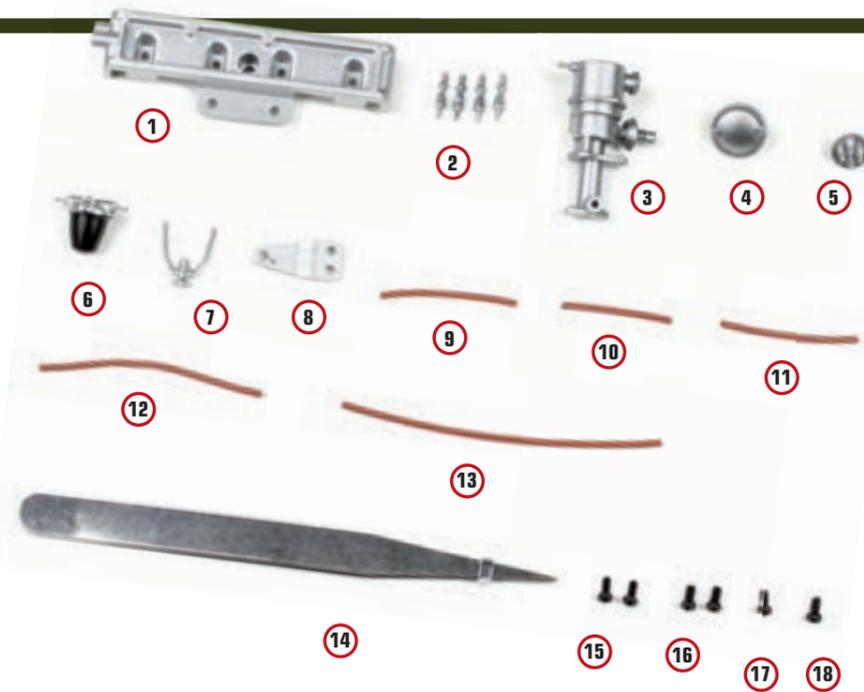


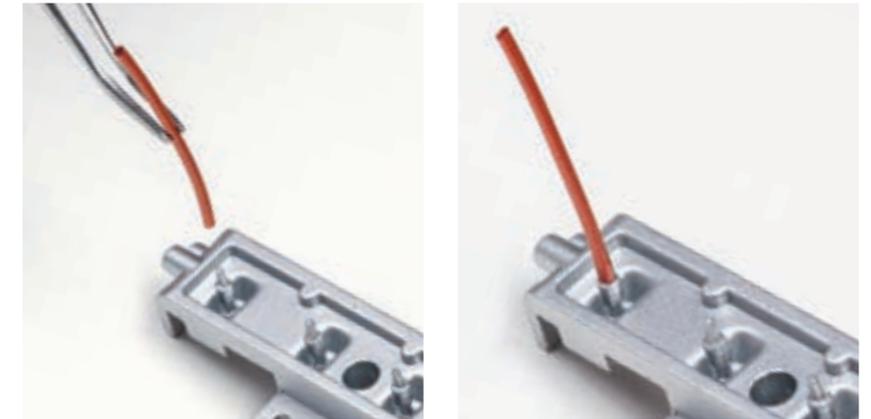
СБОРКА ДВИГАТЕЛЯ

1	головка блока двигателя (левая часть)
2	свеча зажигания, 4 шт.
3	распределитель
4	крышка распределителя
5	крышка вывода проводов
6	фильтр тонкой очистки топлива
7	скоба фильтра
8	кронштейн фильтра
9	провод высокого напряжения к свече первого цилиндра
10	провод высокого напряжения к свече второго цилиндра
11	провод высокого напряжения к свече третьего цилиндра
12	провод высокого напряжения к свече четвертого цилиндра
13	шланг от насоса к фильтру тонкой очистки
14	пинцет
15	винт 1,7×4 (СМ), 2 шт.
16	винт 2,0×4 (GM), 2 шт.
17	винт 1,7×4 (AP)
18	винт 2,0×4 (EP)

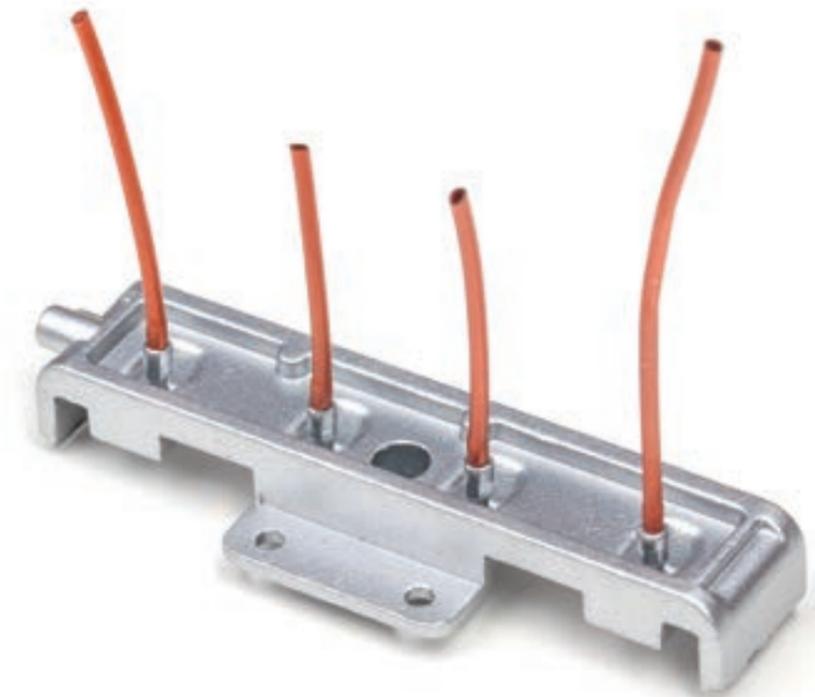
Шаг 1. В боковые отверстия левой половины головки блока цилиндров установите четыре свечи зажигания. Детали должны плотно держаться в отверстиях. Обратите внимание: крепежные штыри на разных концах свечей зажигания отличаются по диаметру. В головку блока свечи вставляются более толстым штырем.



Шаг 2. Наденьте провода высокого напряжения на свободные концы свечей зажигания. Самый короткий провод располагается на второй свече, самый длинный — на четвертой. Провода первой и третьей свечи зажигания одинаковые.

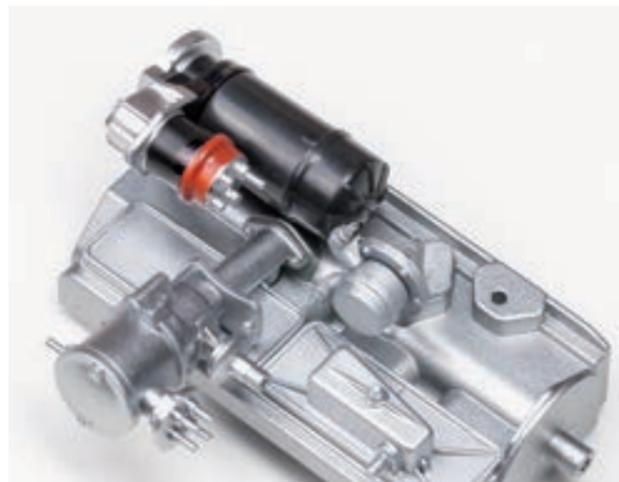


Шаг 3. Установите крышку вывода проводов в верхней части корпуса распределителя. Крепежный штырь крышки должен плотно держаться в отверстии.

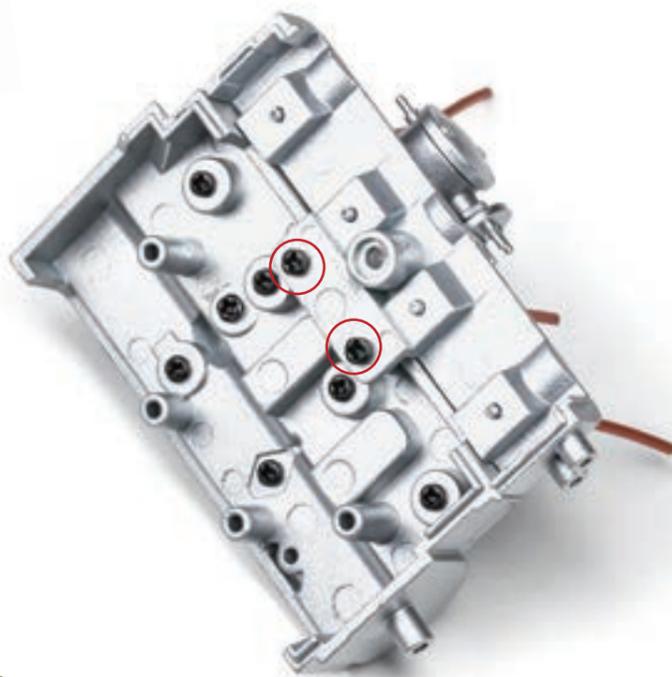
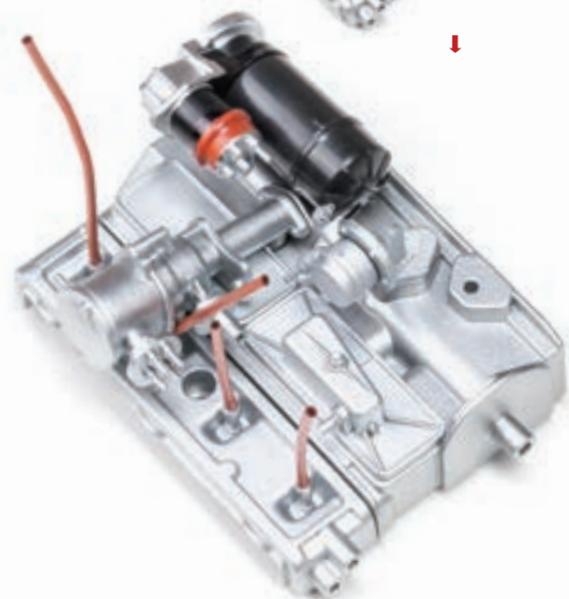
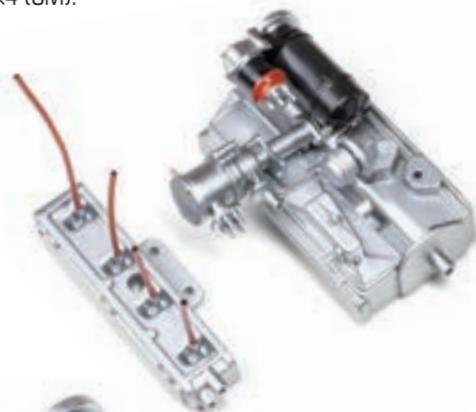


Шаг 4. Накройте корпус распределителя крышкой и плотно прижмите детали друг к другу.

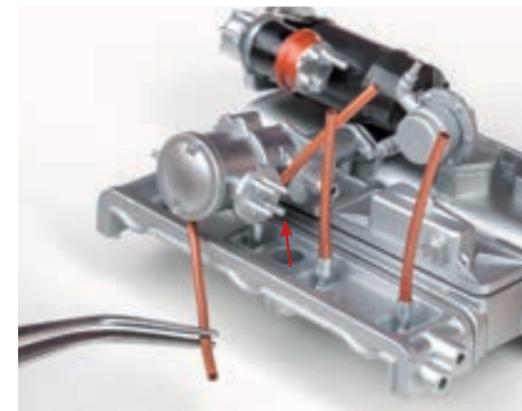
Шаг 5. Установите собранный распределитель над стартером на левой половине блока двигателя. Совместите крепежные отверстия деталей и закрепите распределитель винтом 2,0×4 (EP) с внутренней стороны блока.



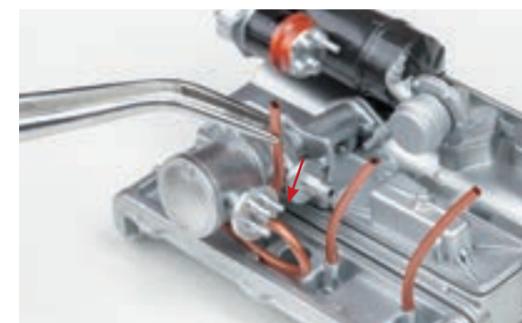
Шаг 6. Поверх левой половины блока двигателя поместите левую часть головки блока цилиндров. При этом корпус распределителя должен оказаться между проводами высокого напряжения третьего и четвертого цилиндров. Закрепите головку с внутренней стороны блока двумя винтами 2,0×4 (GM).



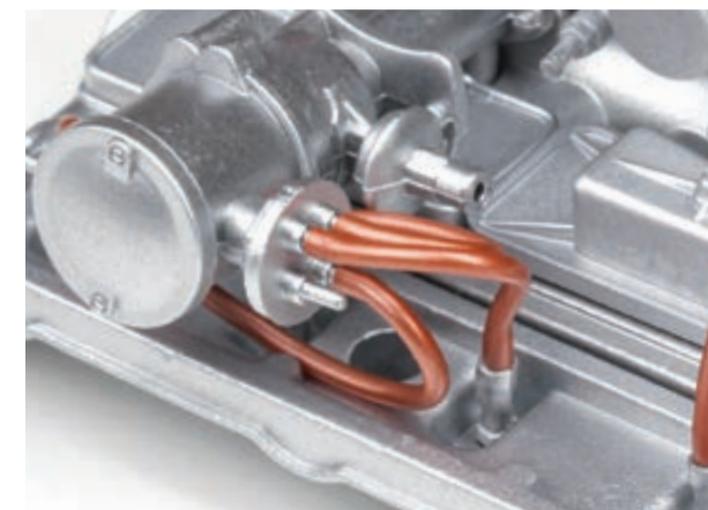
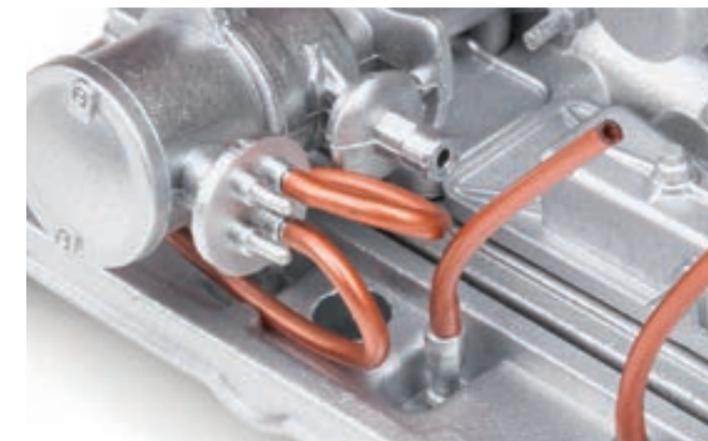
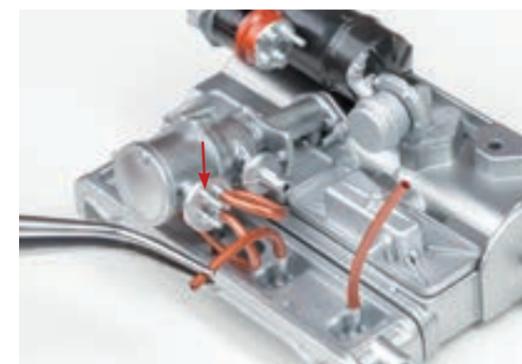
Шаг 7. Проведите провод высокого напряжения четвертого цилиндра между корпусом распределителя и головкой блока. Около второго цилиндра изогните провод на 180° и установите его свободный конец на крепежный штырь крышки вывода проводов. Старайтесь избегать заломов трубки, имитирующей провода высокого напряжения. При изгибе проводов оставляйте плавные закругления с радиусом 2–3 мм.

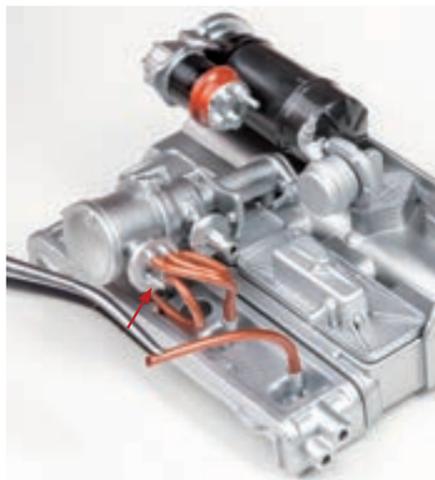


Шаг 8. Аналогичным образом направьте вперед провод свечи третьего цилиндра, разверните его назад и установите на штырь крышки вывода проводов.



Шаг 9. Зафиксируйте свободные концы проводов высокого напряжения свечей первого и второго цилиндров на свободные крепежные штыри крышки вывода проводов распределителя.



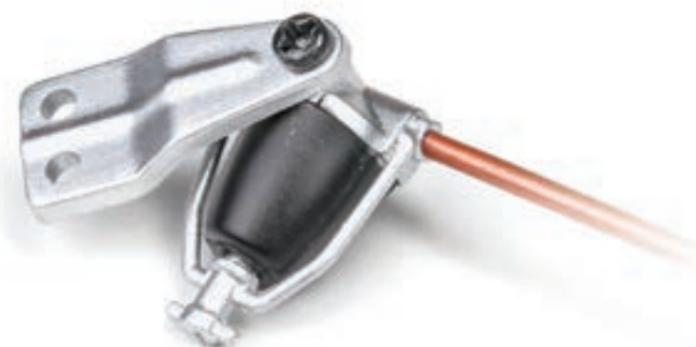
Шаг 9. (продолжение)


Шаг 10. Установите скобу на фильтр тонкой очистки топлива. Для этого совместите крепежный штырь скобы с отверстием, расположенным в нижней части фильтра. Плотно прижмите детали друг к другу. Верхние концы скобы должны свободно располагаться около верхней части корпуса фильтра.

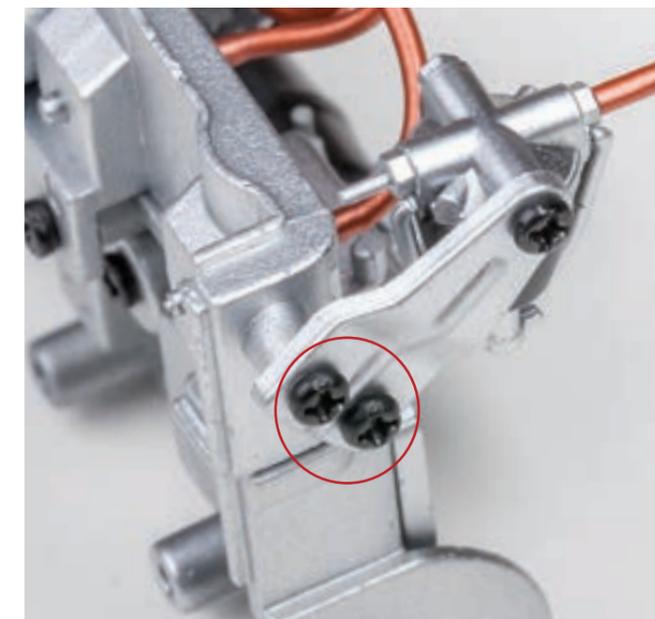
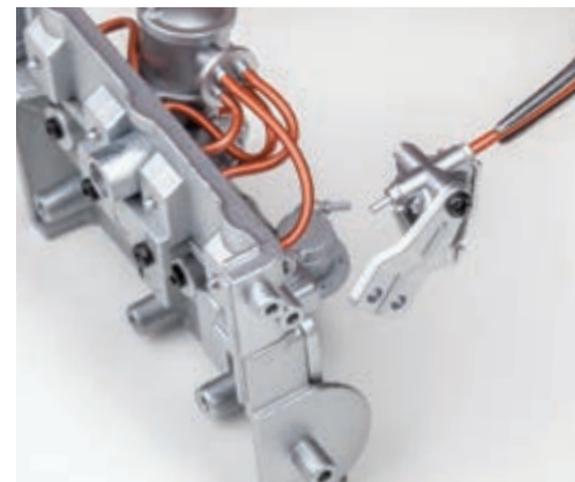


Шаг 11. Закрепите кронштейн в верхней части корпуса фильтра тонкой очистки топлива. Для этого совместите крепежные и центровочные элементы деталей и зафиксируйте их при помощи винта 1,7×4 (AP).

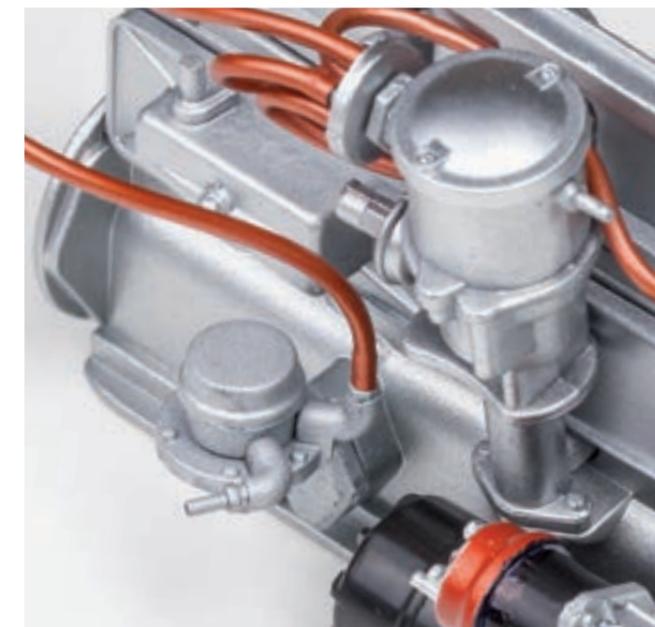
Шаг 12. Установите шланг на противоположный (относительно кронштейна) крепежный штырь корпуса фильтра тонкой очистки топлива.



Шаг 13. Разместите собранный фильтр в передней части левой половины головки блока цилиндров и закрепите его двумя винтами 1,7×4 (СМ). Обратите внимание, шланг должен отходить в сторону от двигателя.



Шаг 14. Установите свободный конец шланга на вертикальный крепежный штырь корпуса топливного насоса.



СОВЕТЫ МОДЕЛИСТУ

При установке виниловых трубок, которые имитируют на модели шланги, трубки и провода, по возможности не следует пользоваться пинцетами с острыми краями. При сжатии трубки на ней остаются следы, которые впоследствии не исчезают. Возможна и деформация трубки непосредственно в месте приложения усилия («залом» или «сдавливание» от пинцета).

Если виниловая трубка не надевается на установочный штырь (мал внутренний диаметр трубки), необходимо нагреть ее (на-

пример, бытовым феном) или незначительно увеличить диаметр трубки, вставив в отверстие острый конусный предмет (например, зубочистку). Не используйте для нагрева открытое пламя или паяльник. Высокотемпературное воздействие приведет к деформации и порче детали. При необходимости можно снять фаску на крепежном штыре детали. При установке шлангов избегайте заломов и резких перегибов. Материал трубок позволяет плавно загибать их с малым радиусом (несколько миллиметров).